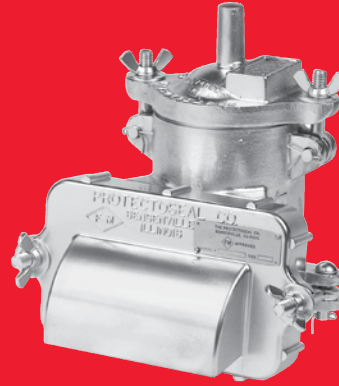


## Ventoe y arrestallamas de fin de línea para controlar la evaporación



- Los ajustes se logran mediante la carga de pesas.
- Tamaños de 2" (DN 50) a 10" (DN 250).
- Apto para deflagraciones no confinadas de vapores del Grupo D.
- Reduce las costosas pérdidas de evaporación.
- Construcción de un solo cuerpo con arrestallamas externo.
- Velocidad de fuga menor que 1 pie cúbico estándar por hora de aire a 90% del punto de ajuste.
- "Asiento con amortiguación por aire" de película de FEP, patentado.
- Diseño de paleta de baja dispersión - informes de pruebas certificados.
- Probado/certificado de fábrica por fugas y ajustes correctos.
- Disponible en aluminio, hierro dúctil y acero inoxidable.



# SERIE 830

### OBJETIVO

El ventoe y arrestallamas para controlar la evaporación serie 830 de Protectoseal está diseñado para brindar alivio de presión y vacío a fin de mantener el espacio de vapor del tanque dentro de parámetros de operación seguros. Los ajustes de ventoe reducen al mínimo la pérdida de productos. En condiciones de ventoe de presión, los vapores del tanque se expulsan a la atmósfera. También sirve como arrestallamas de fin de línea para proteger el espacio de vapor del tanque de fuentes externas de ignición.

### TÉCNICA

Las paletas de la carcasa de ventoe reducen al mínimo la pérdida de aire y vapor a medida que el tanque "respira". Se abren y cierran lo suficiente como para mantener presiones de trabajo seguras y evitar dañar el tanque. Un arrestallamas integral protege el contenido del tanque contra incendios y explosión causados por fuentes externas de ignición. Los elementos del arrestallamas tipo placa rectangular se montan por fuera de los conjuntos de paletas para facilitar el uso y sólo se exponen a vapores cuando están ventilando.

Las guías del conjunto de paletas periféricas y las guías del vástago central de la paleta garantizan la alineación correcta del conjunto de paletas en el asiento y suavidad en la acción de levantamiento y vuelta a asentar.

### Optimized Performance Vents™

Los "venteos de desempeño optimizado" de Protectoseal incorporan características patentadas que brindan un desempeño óptimo general con respecto al sellado, punto de ajuste, flujo y resellado.

### CARACTERÍSTICAS ESPECIALES

**Inspección rápida, fácil mantenimiento.** El "diseño de perno articulado" permite quitar la tapa de la carcasa de ventoe y/o de las cubiertas contra intemperie para facilitar el manejo de la unidad antes de una inspección o tareas de mantenimiento.

**Mantiene ajustes de presión precisos.** Los puntos de ajuste tienen una precisión comprendida dentro de +/- 3% en todo el rango de ajustes disponibles. Las unidades pueden cargarse con pesas para utilizarlas en instalaciones que requieran ajustes más altos.

**Asiento con amortiguación por aire.** Un diafragma plano y liso de película de FEP está sujetado a ambos lados de un canal anular para formar un sello de aire flotante con el asiento. Un borde de soporte exterior garantiza el asiento adecuado.

**Drenaje automático de condensado.** El arrestallamas tipo placa rectangular, de montaje vertical, se emplea para que el condensado drene por sí mismo. Las redes se montan externamente y sólo están expuestas a vapores cuando ventilan.

**Menor cantidad de fugas.** La fuga de ventoe no supera 1 SCFH al 90% del ajuste de presión.

**Arrestallamas.** Se garantiza un espacio vacío correcto entre las placas individuales a través de una serie de estampados de precisión que se encuentran en la cara de cada placa. Cada placa está fabricada a partir de metal de galga gruesa para resistir la distorsión durante la limpieza y el re-ensamblaje.

**Tamaños disponibles.** Los tamaños de 2", 3" y 4" tienen conexiones roscadas de NPT estándar. Hay bridas adaptadoras disponibles en estos tamaños. Los venteos de 6" (DN 150), 8" (DN 200) y 10" (DN 250) se acoplan a las conexiones ANSI con bridas estándar. Los cuerpos con bridas de aluminio se acoplan a bridas de cara plana ANSI de 125 lb. y DIN PN 16. Todos los cuerpos con bridas de otros materiales se acoplan a bridas de cara con resalto ANSI de 150 lb. y bridas de cara con resalto DIN PN 16.

**Listados de prueba de laboratorio.** Aprobados mediante investigación por Factory Mutual (FM) en 2", 3" y 4". Registrados por Underwriters Laboratories (UL) en tamaños de 6", 8" y 10".

**Software de determinación de tamaño y selección PRO-FLOW III®.** Utilice PRO-FLOW III® para seleccionar la unidad de tamaño correcto para alivio de presión y vacío calculada de acuerdo con las normas API 2000, ISO 28300, NFPA 30 y OSHA 1910.106.

**Aseguramiento de calidad.** Cada unidad está probada de fábrica por fugas y ajustes correctos para cumplir con las rigurosas normas de Protectoseal antes del envío.

### CONSTRUCCIÓN

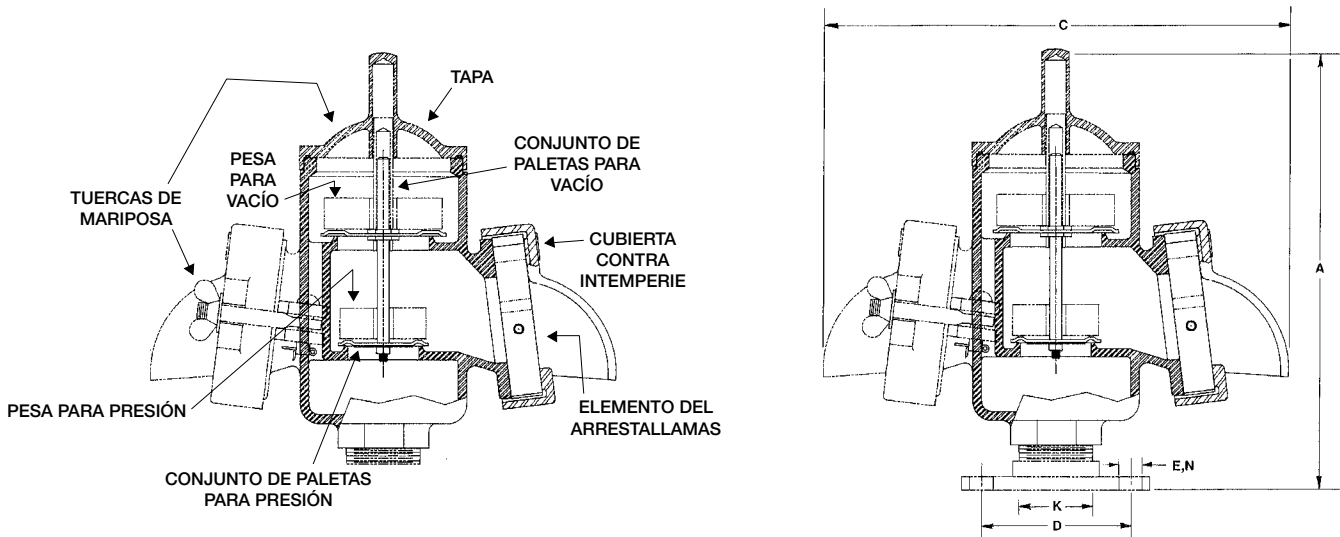
Se ofrece una gama completa de materiales, como se muestra en la tabla a continuación. Se pueden suministrar otros materiales y características a petición.

#### Opciones disponibles.

- Materiales alternos de diafragma
- Certificaciones de materiales para fundiciones
- Ajuste de presión y/o vacío inferior al mínimo estándar
- Ajuste de presión y/o vacío superior al máximo estándar

| Serie | Carcasa              | Paleta               | Diafragma de la paleta | De elemento                       |
|-------|----------------------|----------------------|------------------------|-----------------------------------|
| 830   | Aluminio 356         | Aluminio             | Película de FEP        | Aluminio                          |
| C830  | Hierro dúctil        | Acero inoxidable 316 | Película de FEP        | Acero inoxidable 316              |
| E830  | Aluminio 356         | Aluminio             | Película de FEP        | Acero inoxidable 316 (alum marco) |
| F830  | Acero inoxidable 316 | Acero inoxidable 316 | Película de FEP        | Acero inoxidable 316              |
| RE830 | Aluminio 356         | Acero inoxidable 316 | Película de FEP        | Acero inoxidable 316 (alum marco) |

*Nota: Con bridas de aluminio para acoplarse a bridas de cara plana ANSI de 125 lb. y DIN PN 16. Todos los demás materiales se acoplan a bridas de cara con resalto ANSI de 150 lb. y DIN PN 16.*



### DIMENSIONES E INFORMACIÓN PARA REALIZAR PEDIDOS

(Las dimensiones que se muestran se incluyen sólo a modo de referencia. Comuníquese con la fábrica para obtener los planos certificados).

| N.º de cat.* | Brida<br>K | Conexión  | Altura<br>A        | Diámetro<br>de giro | Largo<br>C         | C.C.P.<br>D        | Diám.<br>E      | Orificios<br>N | Listado de<br>prueba de<br>laboratorio |
|--------------|------------|-----------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|-----------------|----------------|--|
| 832H         | 2"         | Roscada   | 12 $\frac{1}{4}$ " | 7 $\frac{1}{4}$ "   | 10 $\frac{1}{8}$ " | -                  | -               | -              | FM                                     |
| 833H         | 3"         | Roscada   | 14 $\frac{1}{4}$ " | 9 $\frac{1}{4}$ "   | 15 $\frac{1}{8}$ " | -                  | -               | -              | FM                                     |
| 834H         | 4"         | Roscada   | 15 $\frac{1}{4}$ " | 11 $\frac{1}{4}$ "  | 19 $\frac{1}{4}$ " | -                  | -               | -              | FM                                     |
| 836C         | 6"         | Con brida | 18"                | 17 $\frac{1}{2}$ "  | 24 $\frac{1}{4}$ " | 9 $\frac{1}{2}$ "  | $\frac{7}{8}$ " | 8              | UL                                     |
| 836DNC       | DN 150     | Con brida | 457 mm             | 444 mm              | 629 mm             | 240 mm             | 22 mm           | 8              | -                                      |
| 838B         | 8"         | Con brida | 22"                | 19 $\frac{3}{4}$ "  | 35"                | 11 $\frac{3}{4}$ " | $\frac{7}{8}$ " | 8              | UL                                     |
| 838DNB       | DN 200     | Con brida | 559 mm             | 502 mm              | 889 mm             | 295 mm             | 22 mm           | 12             | -                                      |
| 840          | 10"        | Con brida | 29"                | 27"                 | 46"                | 14 $\frac{1}{4}$ " | 1"              | 12             | UL                                     |
| 840DN        | DN 250     | Con brida | 737 mm             | 686 mm              | 1168 mm            | 355 mm             | 26 mm           | 12             | -                                      |

\* El N.º de cat. designa las paletas y carcasas de aluminio. Consulte la tabla que se incluye en el reverso para obtener otros materiales de construcción.

### AJUSTES DE PRESIÓN Y/O VACÍO (Consulte en fábrica para obtener los ajustes fuera del rango ESTÁNDAR).

| Tamaño<br>de brida | AJUSTE MÍNIMO ESTÁNDAR            |                       |      |                                   |                       |      | AJUSTE MÁXIMO ESTÁNDAR*           |                       |      |                                   |                       |      |
|--------------------|-----------------------------------|-----------------------|------|-----------------------------------|-----------------------|------|-----------------------------------|-----------------------|------|-----------------------------------|-----------------------|------|
|                    | PRESIÓN Y VACÍO                   |                       |      |                                   |                       |      | PRESIÓN                           |                       |      | VACÍO                             |                       |      |
|                    | Aluminio                          |                       |      | Otros materiales                  |                       |      | Todos los materiales              |                       |      | Todos los materiales              |                       |      |
|                    | onzas por<br>pulgada <sup>2</sup> | pulg. de<br>col. agua | mmca | onzas por<br>pulgada <sup>2</sup> | pulg. de<br>col. agua | mmca | onzas por<br>pulgada <sup>2</sup> | pulg. de<br>col. agua | mmca | onzas por<br>pulgada <sup>2</sup> | pulg. de<br>col. agua | mmca |
| 2" / DN 50         | 0.50                              | 0.87                  | 22   | 0.75                              | 1.30                  | 33   | 16.00                             | 27.68                 | 703  | 8.00                              | 13.84                 | 351  |
| 3" / DN 80         | 0.50                              | 0.87                  | 22   | 0.75                              | 1.30                  | 33   | 16.00                             | 27.68                 | 703  | 8.00                              | 13.84                 | 351  |
| 4" / DN 100        | 0.50                              | 0.87                  | 22   | 0.75                              | 1.30                  | 33   | 16.00                             | 27.68                 | 703  | 8.00                              | 13.84                 | 351  |
| 6" / DN 150        | 0.50                              | 0.87                  | 22   | 0.75                              | 1.30                  | 33   | 13.80                             | 23.87                 | 606  | 8.50                              | 14.71                 | 373  |
| 8" / DN 200        | 0.50                              | 0.87                  | 22   | 0.75                              | 1.30                  | 33   | 14.90                             | 25.78                 | 655  | 3.60                              | 6.23                  | 158  |
| 10" / DN 250       | 0.50                              | 0.87                  | 22   | 0.75                              | 1.30                  | 33   | 29.40                             | 50.86                 | 1292 | 9.20                              | 15.92                 | 404  |